

## 圧縮強度部門

こだわりの材料  
ギネスの技術  
三段階の養生  
終わらない突き固め

手が汚れるよ  
安山岩の勝ち!  
大量大量  
しゅわしゅわ~  
30℃ 温水養生  
700℃  
水と追い出し!! 加圧  
こんがりどね

material	W	OPC	SF	S	G	SP	DA
unit	62.87	251	167.3	578.5	1464	29.28	0.83
quantity							

## ニアピン部門

「高エーライトってどう?」  
「50N/mm<sup>2</sup>の配合を見つけよう!」

6月の工夫: 時間・回数厳守!  
練混ぜ時間 3分30秒  
突固め回数 20回  
質量を統一 3950g

祈願「50N/mm<sup>2</sup>になりますように」 ◆アピールポイント!!  
**King of 試験回数!**

水中養生8日 気中養生1日  
「いざ、養生室へ〜♪」

5月の工夫: 試験回数で勝負!  
幾度となく試験を重ね、ついに...  
圧縮強度試験

粗骨材(誤差大)  
↓  
「モルタルで行こう!」

配合決定!

material	W	HAC	S	SF	SP
unit	200	571.4	1348	314	11.42
quantity					

7月: 今までの工夫を総括!

## 曲げ靱性部門

解析♪解析♪  
俺の工夫。精密な型枠=木製! (特技) 工具の扱い

3人の技術屋が集結!!  
俺の工夫。鋼繊維の選定! (特技) はりの設計

俺の工夫。あらゆる形状(トラス、アーチetc)を製作! (特技) 不眠不休

深夜3時 完成!!

逆T型断面がいいですよ!

木製型枠!

木材切ろか~

脱型完了!

断面図

4cm  
10cm  
3cm  
4cm

アピールポイント  
ハンチを設ける → 充填性向上  
鋼繊維の利用 → ひずみ硬化